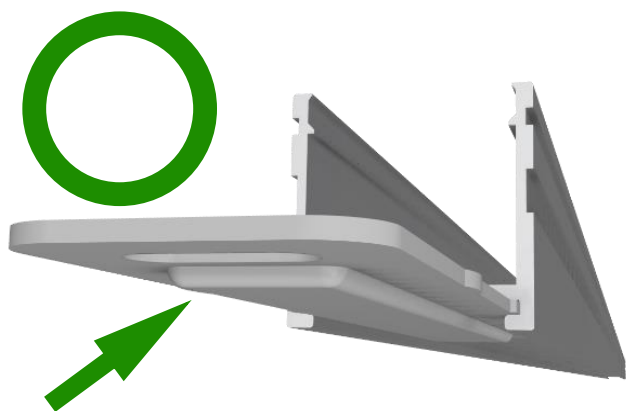
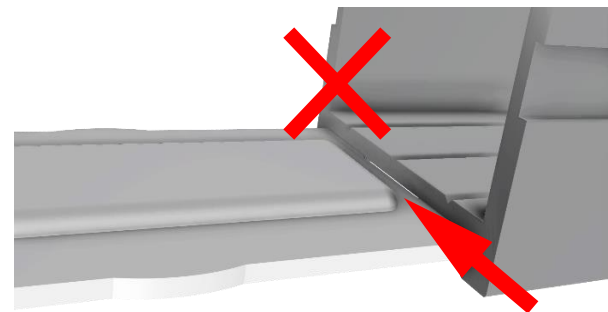


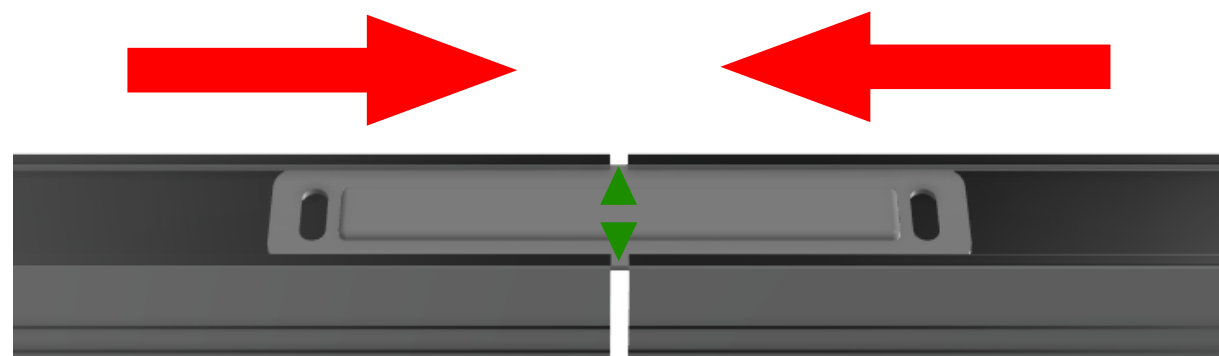
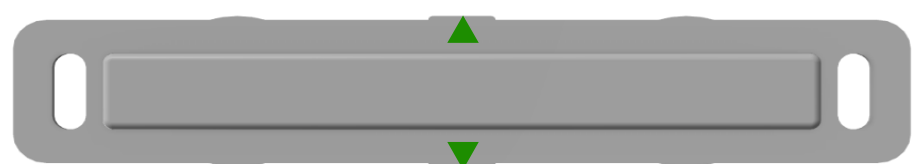
連結用金具の挿入方法



連結用金具のふくらみ部分がレール外側に向くようにレール底面の溝に挿入します。



連結用金具のふくらみ部分がレール内側に向くとレール底面に干渉して挿入できません。



連結用金具中央の凸部が真ん中にくるように2本のレールを挿入し中央部で2～3mm程度の隙間を空けます。
(1mのアルミレールは10°C上昇すると0.22mm膨張します。)

⚠️中央凸部がずれた位置で挿入されると連結部でガタツキが発生します。
部品の特性上、挿入時多少きつい場合がありますが異常ではありません。

※連結用金具をレールに挿入したときにゆるいと感じられた場合には以下の方法で連結用金具を加工してください。



曲げ幅は先端部分で板厚と同程度

ペンチなどを使用し、点線部分を図のように曲げてください。

本製品に関してご不明点がありましたら、弊社担当または下記までお問い合わせください。